

Додаток 2
до Процедури присвоєння та підтвердження
професійної кваліфікації «Електрогазозварник»
у кваліфікаційному центрі
ДНЗ «ОДЕСЬКИЙ ЦІТТО ДСЗ»

АНКЕТА
самооцінювання результатів навчання для присвоєння та підтвердження
професійної кваліфікації «ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК»

ВІДОМОСТІ ПРО ЗДОБУВАЧА

ПІБ здобувача:

Дата заповнення:

Номер телефону:

E-mail (електронна адреса):

ТРУДОВІ ФУНКЦІЇ

**Вам необхідно здійснити самооцінювання за основними трудовими функціями, що
зазначені в професійному стандарті «ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК»**

1. Підготовка робочого місця.
2. Прибирання технологічного сміття.
3. Проведення щозмінних оглядів та технічне обслуговування обладнання та апаратури, які експлуатуються.
4. Запобігання, виявлення та усунення недоліків у роботі устаткування та апаратури.
5. Виконання робіт згідно з вказаними професійними компетенціями:
 - 5.1 Ручне дугове зварювання плавким електродом MMA;
 - 5.2 Напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG;
 - 5.3 Аргонодугове зварювання TIG;
 - 5.4 Газове зварювання;
 - 5.5 Газове різання;
 - 5.6 Різання металів за допомогою електродугового різання.
6. Обробка зварного шва в процесі і після зварювання, різання; перевірка якості й усунення дефектів.
7. Дотримання норм та правил охорони праці.
8. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків.
9. Дотримання норм і правил екологічної безпеки.

Особистий підпис _____

ЗАВДАННЯ ДЛЯ САМООЦІНЮВАННЯ

Трудові дії	Уміння та навички	Самооцінка			
		Я ніколи не брав участь в цій діяльності	Я пробував це робити під керівництвом інших осіб	Я можу це виконувати на рівні вимог до професійної кваліфікації «Електрогазозварник», можу продемонструвати професійну компетентність	Я можу це виконувати на рівні вимог до професійної кваліфікації «Електрогазозварник», можу продемонструвати професійну компетентність, маю докази професійної компетентності
1	2	3	4	5	6
А ПІДГОТОВКА РОБОЧОГО МІСЦЯ					
1. Здатність організувати робоче місце для проведення ручного дугового зварювання і наплавлення у всіх просторових положеннях шва особливо відповідальних і складних деталей, вузлів, апаратів, трубопроводів, будівельних і технологічних конструкцій з різних сталей, чавуну, з кольорових металів і сплавів призначених для роботи під будь-якими видами завантажень	1.1. Перевіряти стан технологічного устаткування та обладнання, заземлення джерел живлення.				
	1.2. Підбирати пристосування, матеріали та інструменти.				
	1.3. Визначати типові несправності зварювального обладнання.				
	1.4. Перевіряти достовірність показів вимірювальних приладів.				
	1.5. Підготувати устаткування:				
	- джерело живлення зварювальної дуги;				
	- стіл зварника;				
	- пристосування для кріплення зразків;				
	- прилади контролю;				
	-кутова шліфувальна машина;				
	-шафа для просушки електродів;				
	- покриті електроди.				
	- електродотримач;				
	- молоток для збиття шлаку та забризкування;				
- щітка дротяна;					
- щиток (маска);					
- універсальний шаблон зварника;					
-засоби індивідуального захисту зварника.					
2. Здатність отримання наряд-допуску (при необхідності)	2.1 Вміння дотримання послідовності отримання наряду допуску				
	2.2 Вміння визначати підпорядкованість і порядок дій				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	2.3 Вміння дотримуватись послідовності операцій в наряді допуску				
	2.4 Розуміння вимог наряду допуску				
3. Здатність огляду і перевірки електрозварювальної апаратури, пристроїв і пристосувань	3.1 Перевіряти справність технологічного устаткування та обладнання.				
	3.2 Вмикати технологічне устаткування та обладнання.				
	3.3 Перевіряти відсутність нагрівання всіх місць приєднання й кріплення зварювальних кабелів (в процесі виконання зварювання)				
	3.4. Експлуатувати раціонально та безпечно обладнання.				
4.Здатність підготовки робочого місця (огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газовибухобезпеки) замкнутих приміщень)	4.1 Розуміння вимог щодо встановлення огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газовибухобезпеки) замкнутих приміщень				
	4.2 Розуміння послідовності операцій щодо встановлення огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газовибухобезпеки) замкнутих приміщень				
	4.3 Розуміння цілі та будови обладнання з якого складаються операції встановлення огороження, заземлення, виставлення знаків безпеки, протипожежні заходи безпеки, установка ширм, щитів, видалення горючих і вибухонебезпечних матеріалів, забезпечення провітрювання (газовибухобезпеки) замкнутих приміщень				
5. Здатність читання креслень будь - якої складності	5.1 Читання креслень будь- якої складності				
	5.2 Побудова ескізів зі слів замовника будь-якої складності				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
6. Здатність підготовки швів металоконострукцій, деталей машин і механізмів, труб і ємностей (заходи протипожежної і вибухобезпеки, такі як промивка, випарювання, знежирення) перед зварювальними і різальними роботами	6.1 Здатність підготовки швів металоконострукцій				
	6.2 Здатність підготовки швів, деталей машин і механізмів				
	6.3 Здатність підготовки швів, труб і ємностей				
	6.4 Розуміння вимог заходів з протипожежної і вибухобезпеки, такі як промивка, випарювання, знежирення				
7. Здатність стропування і складування металоконострукцій	7.1 Здатність стропування і складування металоконострукцій				
	7.2 Знання послідовності та схем стропування і складування металоконострукцій				
	7.3 Знання вимог правил безпеки та технологічного процесу щодо стропування і складування металоконострукцій				
8. Здатність огляду вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	8.1 Здатність огляду вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів				
	8.2 Розуміння вимог НПАОП до вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів				
9. Здатність закінчення робіт, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місця зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки)	9.1 Здатність закінчення робіт, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місця зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки)				
	9.2 Розуміння чим викликані вимоги щодо, прибирання робочого місця (очищення та доставка зварювального обладнання та інструментів в місця зберігання, виконання протипожежних заходів безпеки)				
Б. ПРИБИРАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО СМІТТЯ					
10. Здатність прибирати технологічне сміття дотримуючись інструкції з охорони праці для електрозварників	10.1 Здатність прибирати технологічне сміття дотримуючись інструкції з охорони праці для електрозварників				
	10.2 Розуміння чим викликані вимоги інструкції з охорони праці для електрозварників				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
В. ПРОВЕДЕННЯ ЩОЗМІННИХ ОГЛЯДІВ ТА ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ ТА АПАРАТУРИ, ЯКІ ЕКСПЛУАТУЮТЬСЯ					
11.Здатність перевірити справність ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів	11.1 Здатність перевірити справність ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів				
	11.2 Розуміння чим викликані вимоги щодо перевірки справності ізоляції зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів				
	11.3 Розуміння як повинна виглядати справна ізоляція зварювальних проводів та електродотримачів, а також надійність з'єднання усіх контактів				
12.Здатність перевірити напругу холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)	12.1 Здатність перевірити напругу холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)				
	12.2 Розуміти необхідність перевірити напругу холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)				
	12.3 Розуміння параметрів холостого ходу, та здатність користування приладами щодо перевірки напруги холостого ходу зварювального трансформатора (за наявності приладу)				
13.Здатність перевірити обов'язкове заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм	13.1 Здатність перевірити обов'язкове заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм				
	13.2 Розуміння обов'язкового заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм				
	13.3 Розуміння будови обов'язкового заземлення корпусів, шаф управління, джерел живлення, металевих частин пристосувань і оснащення, які не проводять струм				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
14.Здатність перевірити справність наплавочної машини	14.1 Здатність перевірити справність наплавочної машини				
	14.2 Вміння працювати на наплавочній машині				
15. Здатність перевірити справність пальника, різака, редукторів	15.1 Здатність перевірити справність пальника, обґрунтування вибору пальника				
	15.2 Здатність перевірити справність різака, обґрунтування вибору різака				
	15.3 Здатність перевірити справність редукторів, обґрунтування вибору редукторів				
	15.4 Знання будови редукторів				
	15.5 Знання будови різаків				
	15.6 Знання будови пальників				
16. Здатність перевірити з'єднання комплекту газокисневого різання	16.1 Здатність перевірити з'єднання комплекту газокисневого різання, зварювання				
	16.2 Знання вимог щодо з'єднання комплекту газокисневого різання, зварювання				
17.Здатність перевірити герметичність вентилів балонів	17.1 Здатність перевірити герметичність вентилів балонів				
	17. 2 Знання вимог щодо будови та придатності до використання вентилів балонів				
18.Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами перевірити рівень рідини у водяному затворі і при необхідності долити воду до рівня контрольної пробки, а в сухому запобіжному затворі, перевірити стан розривної мембрани	18.1 Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами				
	18.2 Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами, вимоги щодо рівня рідини у водяному затворі				
	18.3 Здатність при роботі з ацетиленовими генераторами, виконувати вимоги щодо будови сухого запобіжного затвору, перевірки стану розривної мембрани				
	18.4 Знання будови ацетиленового генератору				
19. Здатність перевірити надійність приєднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів	19.1 Здатність перевірити надійність приєднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	19.2 Знання вимог щодо надійності приєднання газових рукавів до пальника або різака і редукторів				
	19.3 Знання вимог щодо будови та безпечного використання газових рукавів				
Г. ЗАПОБІГАННЯ, ВИЯВЛЕННЯ ТА УСУНЕННЯ НЕДОЛІКІВ У РОБОТІ УСТАТКУВАННЯ ТА АПАРАТУРИ					
20.Здатність проводити ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю	20.1 Здатність проводити ремонт клем кабелю живлення і зварювального кабелю				
	20.2 Знання будови клем кабелю живлення і зварювального кабелю				
	20.3 Знання вимог щодо безпечного використання клем кабелю живлення і зварювального кабелю				
21.Здатність проводити ремонт ізоляції електродотримача	21.1 Здатність проводити ремонт ізоляції електродотримача				
	21.2 Знання технологічних вимог щодо ремонту ізоляції електродотримача				
	21.3 Знання вимог з електробезпеки щодо ремонту ізоляції електродотримача				
	21.4 Знання вимог щодо пристосувань, інструменту та ізоляції щодо ремонту ізоляції електродотримача				
22.Здатність проводити ремонт газо-повітряного пальника, газового пальника	22.1 Здатність проводити ремонт газоповітряного пальника				
	22.2 Здатність проводити ремонт, газового пальника				
	22.3 Знання будови газоповітряного пальника, газового пальника				
	22.4 Знання щодо безпечного використання газо-повітряного пальника, газового пальника				
23.Здатність чищення і заміну мундштука	23.1 Здатність чищення і заміну мундштука				
	23.2 Знання будови мундштука та можливостей чищення				
24. Здатність проводити ремонт захисних засобів	24.1 Здатність проводити ремонт захисних засобів				
	24.2 Знання будови захисних засобів				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	24.3 Знання вимог правил безпеки щодо будови та використання захисних засобів				
25.Здатність проводити заміну дефектного дроту, що подає напругу від зварювального пристрою до електродотримача	25.1 Здатність проводити заміну дефектного дроту, що подає напругу від зварювального пристрою до електродотримача				
	25.2 Вміння визначення непридатності до подальшого використання дроту, що подає напругу від зварювального пристрою до електродотримача				
	25.3 Технологічні вимоги до дроту, що подає напругу від зварювального пристрою до електродотримача				
	25.4 Вимоги правил експлуатації до дроту, що подає напругу від зварювального пристрою до електродотримача				
26. Здатність проводити заміну дефектного гумовотканинного рукава	26.1 Здатність проводити заміну дефектного гумовотканинного рукава				
	26.2 Знання вимог щодо дефектів гумовотканинних рукавів				
Д. ВИКОНАННЯ РОБІТ ЗГІДНО З ВКАЗАНИМИ ПРОФЕСІЙНИМИ КОМПЕТЕНЦІЯМИ					
27. Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням	27.1 Здатність нагрівати вироби і деталі перед зварюванням і наплавленням				
	27.2 Знання щодо засобів для нагрівання виробів і деталей перед зварюванням і наплавленням				
	27.3 Технологічні вимоги щодо засобів для нагрівання виробів і деталей перед зварюванням і наплавленням				
28.Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шва	28.1 Здатність виконувати прихватку деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва				
	28.2 Вимоги до прихваток деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва				
	28.3 Правила виконання прихваток деталей, виробів та конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
<p>29.Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шву.</p>	<p>29.1 Здатність проводити ручне дугове зварювання деталей в нижньому просторовому положенні</p>				
	<p>29.2 Здатність проводити ручне дугове зварювання деталей в вертикальному просторовому положенні</p>				
	<p>29.3 Здатність проводити ручне дугове зварювання деталей в стельовому просторовому положенні</p>				
	<p>29.4 Знання вимог НПАОП щодо проведення ручного дугового зварювання та наплавлення деталей</p>				
	<p>29.5 Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень</p>				
	<p>29.6 Здатність проводити ручне дугове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шву.</p>				
<p>30.Здатність проводити напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, кольорових металів в різних просторових положеннях зварного шва.</p>	<p>30.1 Проводити напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG й наплавлення деталей в нижньому просторовому положенні</p>				
	<p>30.2 Здатність проводити напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG в вертикальному просторовому положенні</p>				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	30.3 Здатність проводити напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG в даховому просторовому положенні				
	30.4 Знання вимог НПАОП щодо проведення напівавтоматичного зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG й наплавлення деталей				
	30.5 Здатність напівавтоматичного зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень				
	30.6 Здатність проводити напівавтоматичного зварювання в середовищі захисних газів MIG-MAG й наплавлення, деталей, вузлів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шву.				
	30.7 Здатність проводити напівавтоматичного різання в середовищі захисних газів MIG-MAG деталей в нижньому просторовому положенні				
31. Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів, в різних просторових положеннях зварного шва.	31.1 Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG деталей в нижньому просторовому положенні				
	31.2 Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG деталей в вертикальному просторовому положенні				
	31.3 Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG деталей в стельовому просторовому положенні				
	31.4 Здатність проводити аргонодугове TIG наплавлення деталей				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	31.5 Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень				
	31.6 Здатність проводити аргонодугове зварювання TIG й наплавлення, деталей, вузлів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях зварного шву.				
	31.7 Знання процесу та вимог НПАОП аргонодугового зварювання TIG деталей				
32. Здатність проводити газове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів, в різних просторових положеннях зварного шву.	32.1 Здатність проводити газове зварювання деталей в нижньому просторовому положенні				
	32.2 Здатність проводити газове зварювання деталей в вертикальному просторовому положенні				
	32.3 Здатність проводити газове зварювання деталей в стельовому просторовому положенні				
	32.4 Здатність проводити газове наплавлення деталей				
	32.5 Здатність проводити газове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень				
	32.6 Здатність проводити газове зварювання й наплавлення, деталей, вузлів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, чавуну, в різних просторових положеннях				
	32.7 Знання вимог НПАОП та процесу газового зварювання деталей				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
<p>33. Здатність проводити газове різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів.</p>	<p>33.1 Здатність проводити газове різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей</p>				
	<p>33.2 Здатність проводити газове різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з кольорових металів.</p>				
	<p>33.3 Знання вимог НПАОП та технологічного процесу газowego різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей, кольорових металів</p>				
<p>34. Здатність проводити різання металів за допомогою електродугового різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей.</p>	<p>34.1 Здатність проводити різання металів за допомогою електродугового різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей.</p>				
	<p>34.2 Знання вимог НПАОП та технологічного процесу зрізання металів за допомогою електродугового різання й стругання, деталей, вузлів, конструкцій трубопроводів, апаратів, у т. ч. складних і відповідальних, що працюють під різними видами навантажень, з вуглецевих і легованих сталей.</p>				
<p>Е. ОБРОБКА ЗВАРНОГО ШВА В ПРОЦЕСІ І ПІСЛЯ ЗВАРЮВАННЯ РІЗАННЯ; ПЕРЕВІРКА ЯКОСТІ Й УСУНЕННЯ ДЕФЕКТІВ</p>					
<p>35. Здатність перевіряти якість зварювальних електродів,</p>	<p>35.1 Здатність перевіряти якість зварювальних електродів,</p>				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	35.2 Здатність розуміти вимоги до якості зварювальних електродів,				
	35.3 Здатність розуміти вимоги до вибору зварювальних електродів, для виконання тих чи інших робіт				
36. Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу	36.1 Здатність перевіряти якість підготовки поверхні основного металу				
	36.2 Здатність розуміння вимог щодо якості підготовки поверхні основного металу				
37.Здатність проковувати зварний шов, очищати від шлаку і бризок металу	37.1 Здатність проковувати зварний шов, очищати від шлаку і бризок металу				
	37.2 Здатність розуміння що дає проковування зварного шву, та необхідність очищення від шлаку і бризок металу				
	37.3 Розуміння технологічних вимог щодо проковування зварного шву, та очищення від шлаку і бризок металу				
38.Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення	38.1 Здатність перевіряти якість виконання технології зварювання, наплавлення				
	38.2 Знання вимог щодо якості виконання технології зварювання, наплавлення				
	38.3 Розуміння вимог щодо якості виконання технології зварювання, наплавлення				
39.Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу на наявність дефектів	39.1 Здатність проводити огляд зварних швів, наплавленого металу на наявність дефектів				
	39.2 Знання вимог щодо зварних швів, наплавленого металу на наявність дефектів				
	39.3 Розуміння що сприяло появленню тих чи інших дефектів зварювального шву				
40.Здатність видаляти дефекти електродуговими засобами або ручною шліфувальною машинкою, зубилом	40.1 Здатність видаляти дефекти електродуговими засобами				
	40.2 Здатність видаляти дефекти ручною шліфувальною машинкою				
	40.3 Здатність видаляти дефекти зубилом				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	40.4 Технологічні вимоги щодо видалення дефектів електродуговими засобами або ручною шліфувальною машинкою, зубилом				
41.Здатність заварювати віддалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу, у т. ч. ручною шліфувальною машинкою	41.1 Здатність заварювати віддалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу, у т. ч. ручною шліфувальною машинкою				
	41.2 Знання технологічних вимог щодо заварювання віддалених дефектних ділянок				
Ж. ДОТРИМАННЯ НОРМ ТА ПРАВИЛ ОХОРОНИ ПРАЦІ					
42.Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	42.1 Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я в процесі виконання робіт				
	42.2 Здатність забезпечувати, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт				
	42.3 Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства				
43.Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	43.1 Здатність дотримуватись заходів пожежної				
	43.2 Здатність дотримуватись правил поведінки у разі аварії				
	43.3 Розуміння вимог правил пожежної безпеки, до початку виконання робіт				
	43.4 Розуміння вимог правил пожежної безпеки, під час виконання робіт				
	43.5 Розуміння вимог правил пожежної безпеки, після завершення виконання робіт				
44. Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці	44.1 Здатність дотримуватись законодавчих стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки				
	44.2 Здатність внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	44.3 Розуміння чим викликані законодавчі та внутрішні корпоративні стандарти та положення щодо охорони праці та промислової безпеки				
	44.4 Знати види інструктажів та терміни їх проходження				
	44.5 Розуміти відповідальність за недотримання вимог з охорони праці				
45. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	45.1 Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
	45.2 Знати вимоги нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
	45.3 Розуміти чим викликані вимоги нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
46. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	46.1 Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
	46.2 Знати вимоги експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
	46.3 Змога вивчення вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
47. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	47.1 Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці				
	47.2 Здатність дотримуватись, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва,				
	47.3 Здатність дотримуватись правил поводження з, використання індивідуальних ЗІЗ				
	47.4 Здатність дотримуватись правил поводження з, використання колективних ЗІЗ				
	47.5 Розуміти чим викликані вимоги щодо нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захист				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
	44.3 Розуміння чим викликані законодавчі та внутрішні корпоративні стандарти та положення щодо охорони праці та промислової безпеки				
	44.4 Знати види інструктажів та терміни їх проходження				
	44.5 Розуміти відповідальність за недотримання вимог з охорони праці				
45. Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	45.1 Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
	45.2 Знати вимоги нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
	45.3 Розуміти чим викликані вимоги нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку				
46. Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	46.1 Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
	46.2 Знати вимоги експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
	46.3 Змога вивчення вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів				
47. Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	47.1 Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці				
	47.2 Здатність дотримуватись, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва,				
	47.3 Здатність дотримуватись правил поведження з, використання індивідуальних ЗІЗ				
	47.4 Здатність дотримуватись правил поведження з, використання колективних ЗІЗ				
	47.5 Розуміти чим викликані вимоги щодо нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захист				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
3. НАДАННЯ ПЕРШОЇ ДОМЕДИЧНОЇ ДОПОМОГИ ПОТЕРПІЛИМ ВІД НЕЩАСНИХ ВИПАДКІВ					
48. Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків	48.1 Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків				
	48.2 Знання алгоритму визначення характеру ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків				
49. Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	49.1 Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії				
	49.2 Знання алгоритму дій при наданні першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії				
50. Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	50.1 Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги				
	50.2 Знання алгоритму дій при транспортуванні потерпілих до місця надання першої медичної допомоги				
II. ДОТРИМАННЯ НОРМ І ПРАВИЛ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ					
51. Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	51.1 Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки				
	51.2 Розуміти чим викликані вимоги правил екологічної безпеки				
52. Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	52.1 Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару				
	52.2 Розуміти чим викликані вимоги здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару				
53. Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	53.1 Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів				
	53.2 Знати алгоритм ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів				

Особистий підпис _____

1	2	3	4	5	6
I. ЗАГАЛЬНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ					
54. Володіння професійною лексикою.	54.1 Володіння професійною лексикою.				
	54.2 Знання професійної термінології				
55. Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.	55.1 Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.				
	55.2 Виконувати правила безпеки в нестандартних ситуаціях				
56. Здатність працювати у команді.	56.1 Здатність працювати у команді				
	56.2 Вміння відповідати за вчинки, дотримуватись командної роботи, та принципів				
57. Здатність раціонально використовувати робочий час.	57.1 Здатність раціонально використовувати робочий час.				
	57.2 Вміння планувати				
58. Здатність чітко передавати інформацію.	58.1 Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.				
59. Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.	59.1 Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.				
	59.2 Розуміти наслідки прийняття невірних рішень				
	59.3 Нести відповідальність в межах професійної компетентності.				
60. Здатність застосувати знання на практиці	60.1 Здатність застосувати знання на практиці				
	60.2 Здатність до навчання				
	60.7 Здатність до самоосвіти				
Підсумок щодо підтвердження спроможності демонстрації професійних компетентностей на рівні вимог до професійної кваліфікації «Електрогазоварник», наявність доказів професійної компетентності (%)					

Голова комісії з оцінювання:

Підпис

ПІБ

Члени комісії з оцінювання (оцінювачі): :

Підпис

ПІБ

Підпис

ПІБ

Особистий підпис _____